



SPECIFICA DELLE ANALISI CHIMICHE DEGLI ACCIAI IN USO - LIMITI DI ACCETTABILITA'									
SPECIFICATION OF THE CHEMICAL ANALYSIS OF THE STEELS IN USE - LIMITS OF ACCEPTANCE									
GRUPPO GROUP	QUALITA' QUALITY	COMPOSIZIONE CHIMICA PERCENTUALE DI COLATA CHEMICAL COMPOSITION PERCENTAGE OF CASTING							
		C %	Si %	Mn %	P %	S %	Cr %	Mo %	Ni %
<b>UNI 1</b> UNI 3097-75	100 Cr6 W 1.3505 AISI 52100	0,95 _ 1,10	0,15 _ 0,35	0,25 _ 0,45	≤ 0,025	≤ 0,025	1,40 _ 1,60		
<b>UNI 1</b> Spec. B.B.	65 Cr2	0,65 _ 0,70	0,15 _ 0,35	0,70 _ 0,80	≤ 0,025	≤ 0,025	0,35 _ 0,45		
<b>UNI 2</b> UNI 7070-82	C 10 Fe 37	≤ 0,17			≤ 0,045	≤ 0,045			
<b>UNI 3</b> UNI EN 10088-3	AISI 420 C 1.4031 X39Cr13	0,36 _ 0,42	≤ 1,00	≤ 1,00	≤ 0,040	≤ 0,030	12,5 _ 14,5		
<b>UNI 3</b> UNI EN 10088-3	AISI 430 1.4016 X6Cr17	≤ 0,08	≤ 1,00	≤ 1,00	≤ 0,040	≤ 0,030	16,0 _ 18,0		
<b>UNI 3</b> UNI EN 10088-3	AISI 440C 1.4125 X105CrMo17	0,95 _ 1,20	≤ 1,00	≤ 1,00	≤ 0,040	≤ 0,030	16,0 _ 18,0	0,40 _ 0,80	
<b>UNI 3</b> UNI EN 10088-3	AISI 304 1.4301 X5CrNi18-10	≤ 0,07	≤ 1,00	≤ 2,00	≤ 0,045	≤ 0,030	17,0 _ 19,5		8,0 _ 10,5
<b>UNI 3</b> UNI EN 10088-3	AISI 316 1.4401 X5CrNiMo17-12-2	≤ 0,07	≤ 1,00	≤ 2,00	≤ 0,045	≤ 0,030	16,5 _ 18,5	2,00 _ 2,50	10,0 _ 13,0